

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**25.05.2019 in Stuttgart**

**Sarah Weber**

(Jahrgang 2012)

?

belegte den

**1. Gesamtrang**

(mit 50 Punkten)

In der Klasse

**Schüler D (w)**

---

25.05.2019, Stuttgart